NZ100

Programmeringsanvisningar:

Tryck på PRG för att komma i programmeringsläge,
det visas nu P001 (eller P + värdet du senast modifierade)
Tryck Enter för att växla mellan siffrorna och tryck pil upp och ned till önskat register
För att modifiera ett register håller du inne Enter tills displayen visar registrets värde
Modifiera värdet på samma sätt som du väljer register, se ovan
Tyck sedan Enter igen och håll inne knappen till displayen återgår
Om du inte vill spara värdet trycker du istället PRG
Tryck sedan PRG för att gå ur programmeringsläget

Parameterinställningar för 400hz spindel

Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P105	400	hz	Max frekvens	
P106	100	hz	Min frekvens	
P107	2	s	Acceration	Kan variera
P108	2	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P110	400	hz	Basfrekvens för motor	
P115		hz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P215	400	hz	Basfrekvens för motor	

Parameterinställningar för 50/60hz motor

I många fall behövs endast acceleration och inbromsning ställas in då frekvensomriktaren är förinställd för 50hz motorer

Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P105	50	hz	Max frekvens	
P106	0	hz	Min frekvens	
P107	2	s	Acceration	Kan variera
P108	2	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P110	50	hz	Basfrekvens för motor	
P115		hz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P215	50	hz	Basfrekvens för motor	

Parameterinställningar för extern 0-10v samt fram/back styrning				
Parameter	**Värde**	**Enhet**	**Förklaring**	**Anteckningar**
P101	1		Analog spänning	
P102	1		I/O terminal	
P300			Min analog spänning	
				Om den externa spänningen endast uppgår till tex 5v så sätt denna
P301			Max analog spänning	parameter till 5
P312	400	hz	Max frekvens vid max analog spänning	