

T9200/T9400				
Parameterinställningar för 300hz spindel				
Auto-tuning körs EFTER inställning av motorparametrar. OBS! Motor startar.				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.01	0		Control mode	Sensorless vector
P0.17	3	s	Acceration	Kan variera
P0.18	3	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P0.10	300	hz	Max frekvens	
P0.12	300	hz	Begränsning övre frekvens	
P0.14	0	hz	Min frekvens	
P0.15	6	khz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P0.23	1		Inställd hastighet sparas vid stopp (vid "digital setting")	
Motorparametrar				
P1.01			Effekt Motor (kW)	Enligt Motormodell
P1.02			Spänning Motor (V)	Enligt Motormodell
P1.03			Strömstyrka Motor (A)	Enligt Motormodell
P1.04			Frekvens Motor (Hz)	Enligt Motormodell
P1.05			Rotationshastighet Motor (rpm)	Enligt Motormodell
Auto-tuning körs EFTER inställning av motorparametrar. OBS! Motor startar.				
Kör antingen auto-tuning för om motorn är utan last eller med last				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P1.37	2		Auto-tuning utan last	Tryck RUN när det står STUDY
P1.37	1		Auto-tuning med last	Tryck RUN när det står STUDY
Parameterinställningar för extern 0-10v samt fram/back styrning				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.02	1		I/O terminal	(Default 0)
P0.03	3		Analog spänning FIC	FIV (2 över 7.5kw) (Default 4)
P4.03	2		Back / reverse	Ska vara 2 default men är 4
P4.18	0	V	Min analog spänning	
P4.20	10	V	Max analog spänning	Om den externa spänningen endast uppgår till tex 5v så sätt denna parameter till 5

Parameterinställningar för 50hz 3-fasmotor				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.01	0		Control mode	Sensorless vector
P0.17	3	s	Acceration	Kan variera
P0.18	3	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P0.10	50	hz	Max frekvens	
P0.12	50	hz	Begränsning övre frekvens	Kan höjas beroende på motor
P0.14	0	hz	Min frekvens	
P0.15	6	khz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P0.23	1		Inställd hastighet sparas vid stopp	
Ställ in motorparametrar enligt ovan och kör autotuning OBS! Motor startar.				

Parameterinställningar för 400hz spindel				
Auto-tuning körs EFTER inställning av motorparametrar. OBS! Motor startar.				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.01	2		Control mode	V / F
P0.17	3	s	Acceration	Kan variera
P0.18	3	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P0.10	400	hz	Max frekvens	
P0.12	400	hz	Begränsning övre frekvens	
P0.14	100	hz	Min frekvens	
P0.15	6	khz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P0.23	1		Inställd hastighet sparas vid stopp (vid "Digital setting")	

Återställning till fabriksinställningar			
PP.01	1	Återställer allt utom motorparametrar	
Ojämn motorgång:			
P4.11	0	V/F oscillation suppression gain	Om motorn går ojämt eller ger konstiga ljud ifrån sig
Version 7			JB CNC & Linear Components

Version 7

JB CNC & Linear Components

info@JBCNC.SE

www.JBCNC.SE