



Svetsbord 120x80cm/80x60cm

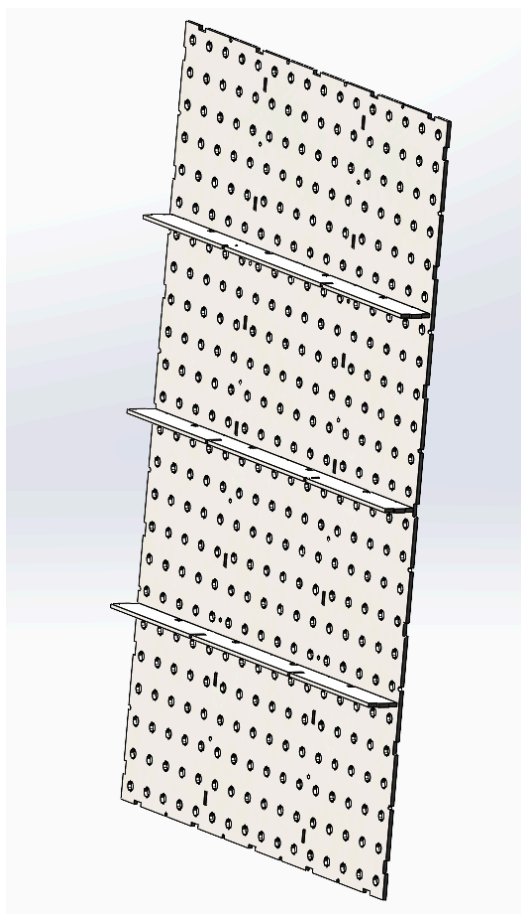


Monteringsmanual

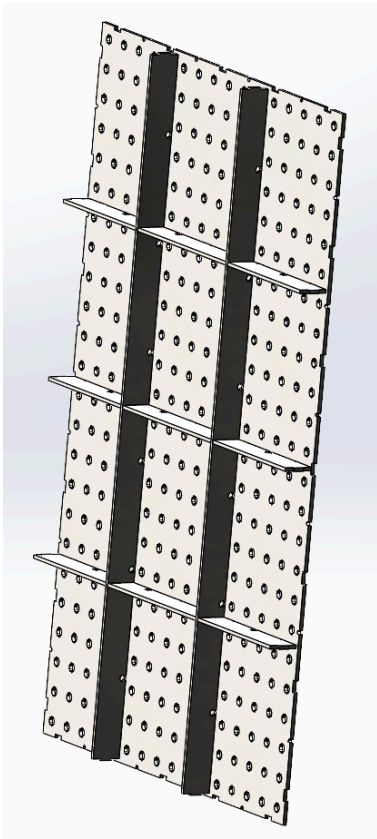
Tack för att du har köpt vårt svetsbord!

Manualen gäller även för 80x60cm svetsbordet då det endast har två stag mindre under bordet.

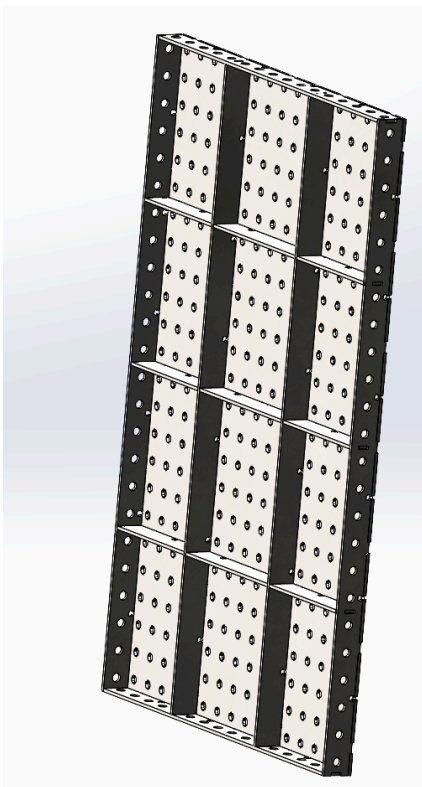
1. Börja med att skaffa skruvar och muttrar, M6 16mm för 6mm bord och M6 20mm för 10mm bord, det går åt 44st, till benen går det åt 16st M8 16mm med brickor, gärna karossbrickor.
2. Slipa bort ev ojämnheter och rester från skärningen på bordets undersida (sidan utan text).
3. Ställ bordsskivan upp på högkant och luta den mot en vägg och montera de korta stagen och skruva fast dem löst:



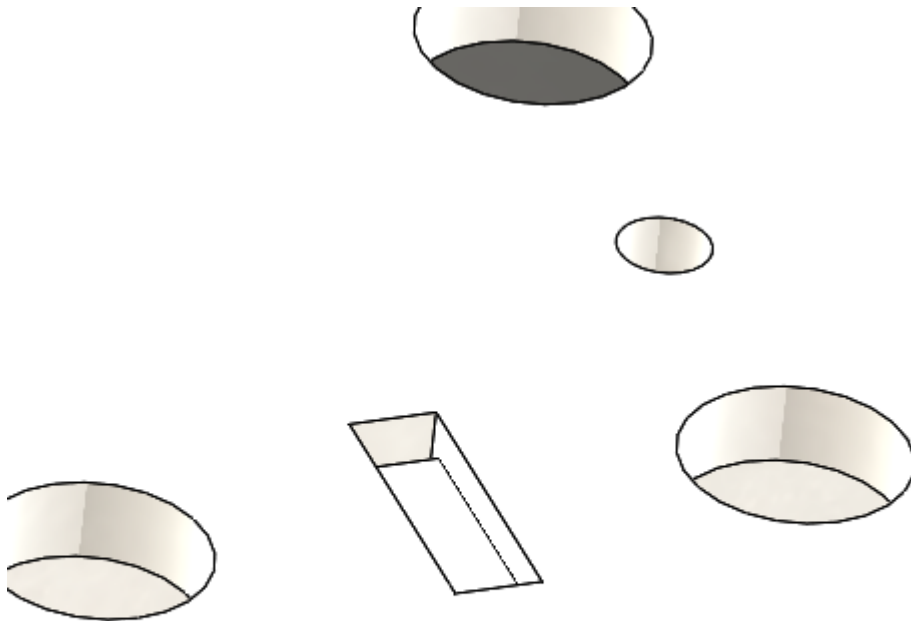
4. Montera dit de långa stagen och skruva även fast dem löst:



5. Montera dit sidorna och kläm gärna fast dem med tvingar:



6. Lägg ned bordet och skruva åt skruvarna, dra bara så att stagen ligger ann mot bordet, eftersom kanten lutar något kan sidorna bli snea om du drar åt för hårt.
7. Kontrollera att alla stag ligger dikt an mot bordskivan
8. Kontrollera att sidorna ligger 90 grader mot bordskivan och dikt an mot stagen.
9. **OBS viktigt!** Kontrollera att skivan är rak med en rätskiva innan du svetsar så att ev ojämnheter kan rättas till, efter du svetsat blir det svårt :)
10. Svetsa fast tapparna i bordskivan och sedan på sidorna men du behöver inte fylla hela hålet med svets, det räcker med att svetsa i kortändarna, ju mer du svetsar desto mer slår sig bordet:

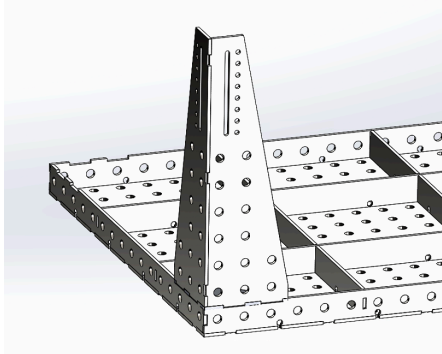


11. Svetsa ingen annanstans då bordet då kan slå sig.
12. Låt svalna och ta sedan bort skruvarna.
13. Börja använd ditt nya svetsbord 😊

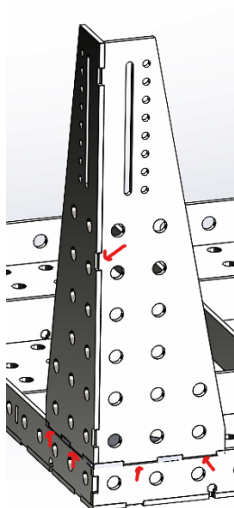
Ben

Om du även har köpt ben till svetsbordet monterar du dem så här:

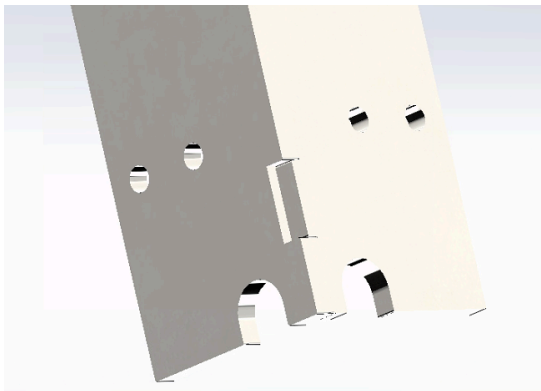
1. Lägg ditt färdiga bort upp och ned.
2. Placera första benets övre delar så att tapparna passar i svetsbordet:



3. Svetsa i tappen i mitten på svetsbordet och sedan i glipan mellan tappen på benen och urtagen på bordet.

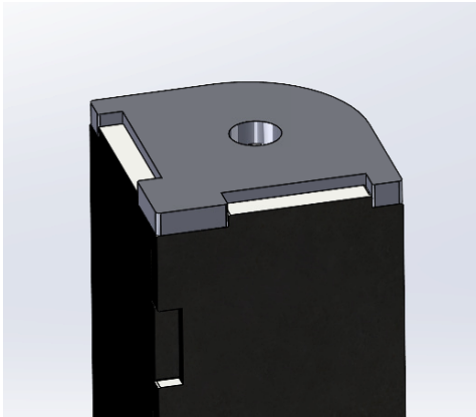


4. Kontrollera att svetsen bränner in ordentligt i bordet och benet.
5. Svetsa övriga två tappar i benet.
6. Upprepa detta på alla fyra ben.
7. Gänga de fyra hålen på alla benens nedre delar med en M8 gängtapp:



8. Skruva fast benen med fyra M8 16mm skruvar med brickor innan du svetsar dem i övre benet och kontrollera att de nedre delarna ligger ihop bra.

9. Lägg dit bottendelen i ändan på nedre delen av benet:



10. Svetsa sedan i tapparna som är synliga inklusive bottendelen.
11. Ta bort nedre delen av benet och svetsa det som återstår.
12. Kontrollera att alla svetsar har bränt in ordentligt innan du belastar bordet.

Hör av dig till oss om du har några funderingar på johan@jbcnc.se

JB CNC & Linear Components
Hedenstorp 10
33292 Gislaved