

Z2200/Z2400				
Parameterinställningar för 300hz spindel				
Auto-tuning körs EFTER inställning av motorparametrar. OBS! Motor startar.				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.01	1		Control mode	Sensorless vector
P0.08	3	s	Acceration	Kan variera
P0.09	3	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P0.12	300	hz	Max frekvens	
P0.14	300	hz	Begränsning övre frekvens	
P0.16	0	hz	Min frekvens	
P0.17	6	khz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P0.23	1		Inställd hastighet sparas vid stopp	
Motorparametrar				
P2.01			Effekt Motor (kW)	Enligt Motormodell
P2.02			Spänning Motor (V)	Enligt Motormodell
P2.03			Strömstyrka Motor (A)	Enligt Motormodell
P2.04			Frekvens Motor (Hz)	Enligt Motormodell
P2.05			Rotationshastighet Motor (rpm)	Enligt Motormodell
Auto-tuning körs EFTER inställning av motorparametrar. OBS! Motor startar.				
Kör antingen auto-tuning för om motorn är utan last eller med last				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P2.37	2		Auto-tuning utan last	Tryck RUN när det står STUDY
P2.37	1		Auto-tuning med last	Tryck RUN när det står STUDY
Parameterinställningar för extern 0-10v samt fram/back styrning				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.02	1		I/O terminal	
P0.04	2		Analog spänning	FIV
P5.13	0	V	Min analog spänning	
P5.15	10	V	Max analog spänning	Om den externa spänningen endast uppgår till tex 5v så sätt denna parameter till 5
Visning av hastighet				
P7.03	481F	Load speed	Starta motorn och tryck sedan pil vänster upprepade gånger tills hastigheten visas	

Parameterinställningar för 50hz 3-fasmotor				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.01	1		Control mode	Sensorless vector
P0.08	3	s	Acceration	Kan variera
P0.09	3	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P0.12	50	hz	Max frekvens	
P0.14	50	hz	Begränsning övre frekvens	Kan höjas beroende på motor
P0.16	0	hz	Min frekvens	
P0.17	6	khz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P0.23	1		Inställd hastighet sparas vid stopp	
Ställ in motorparametrar enligt ovan och kör autotuning OBS! Motor startar.				

Parameterinställningar för 400hz spindel				
Auto-tuning körs EFTER inställning av motorparametrar. OBS! Motor startar.				
Parameter	Värde	Enhet	Förklaring	Anteckningar
P0.22	1		Höjer max frekvens från 320 till 3200hz OBS inställda frekvenser ändras	Ändra denna först av allt.
P0.01	0		Control mode	V / F
P0.08	3	s	Acceration	Kan variera
P0.09	3	s	Inbromsningshastighet	Kan variera
P0.12	400	hz	Max frekvens	
P0.14	400	hz	Begränsning övre frekvens	
P0.16	100	hz	Min frekvens	
P0.17	6	khz	Bärfrekvens	Minska för mindre störningar, öka för svalare motor
P0.23	1		Inställd hastighet sparas vid stopp	

Byte av till display med potentiometer:			
P7.01	5		
P0.04	4		
Ojämn motorgång:			
P4.11	0	V/F oscillation suppression gain	Om motorn går ojämt eller ger konstiga ljud ifrån sig
Version 3			JB CNC & Linear Components